AGORE'

HI-TECH PROTECTION

PROTEZIONE CEMENTO AD ELEVATE PRESTAZIONI

Agore' floor P 50

Impregnante protettivo, consolidante, antipolvere per l'indurimento chimico del cemento, tufo e muratura

- **ALTA IMPREGNAZIONE**
- **FACILE APPLICAZIONE**
- **ESENTE DA SOLVENTI**

DESCRIZIONE

AGORE' floor P 50 è un prodotto liquido, a bassa viscosità, che penetra profondamente per assorbimento capillare nei materiali.

CARATTERISTICHE GENERALI

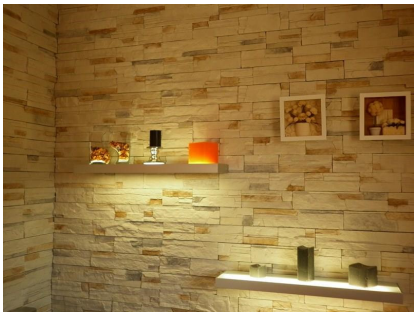
AGORE' floor P 50 contiene silicati di potassio e litio e speciali polimeri termoplastici che conferiscono azione consolidante, indurente, antipolvere, antiabrasivo, anticorrosivo, idrofobizzante nei manufatti in cemento, tufo e muratura.
Le superfici trattate con **AGORE' floor P 50** non mostrano alcuna tendenza all'ingiallimento, resistono ai lavaggi con acqua e detergenti, non risultano appiccicose quindi non hanno ritenzione di sporco e si presentano con leggero effetto bagnato.

CAMPI D'IMPIEGO

AGORE' floor P 50 è un prodotto specifico per rendere compatta e antipolvere la superficie di varie tipologie di murature, del tipo, tufo, pietre, mattoni e cemento che rimangono a vista

CARATTERISTICHE TECNICHE

Stato fisico	**Liquido**
Colori	**Bianco lattiginoso**
Densità a T=20 °C	**1.12+0.01 kg/lt**
Infiammabilità	**Non infiammabile**
Solventi	**Esente da solvente**
Viscosità Brookfield a T = 25 °C	**100 cps**
Tempo di essiccazione a T = 20 °C	**40 min**
PH	**7,5 - 8**
Conservazione	**Teme il gelo,Conservare da + 5 a +35 °C**
Resistenza alla temperatura	**Max 90°**
Temperatura di esercizio	**Da -25° a + 80°**



APPLICAZIONE

AGORE' floor P 50 può essere applicato a pennello, a rullo o a spruzzo.
Durante l'applicazione si deve far assorbire bene il prodotto al supporto, cercando di riempire tutte le cavillature.
Le superficie da trattare devono essere pulite, esenti da polvere, da grassi, da umidità e da altri agenti inquinanti.
Si consiglia di applicare il prodotto in due mani opportunamente diluite:
1° mano il prodotto va diluito con il 10% di acqua
2° mano il prodotto va diluito con il 5% circa di acqua

DILUIZIONE

Il prodotto va diluito con acqua potabile.

RESA TEORICA

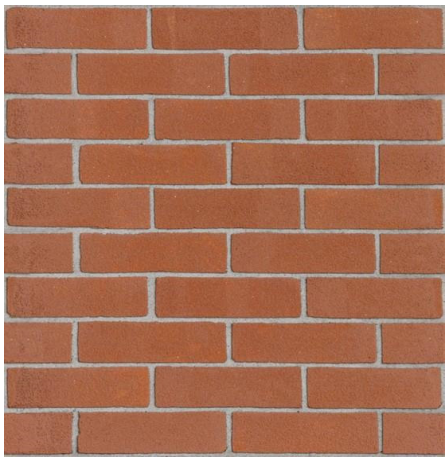
E' subordinata alla porosità del supporto da trattare. Mediamente con 1 litro di AGORE' floor P 50 diluito come consigliato si trattano circa 5 mq di superficie.

CONSERVAZIONE

In recipienti originali ed integri, conservati in luoghi asciutti, riparati dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto è stabile per almeno 18 mesi.

AVVERTENZE

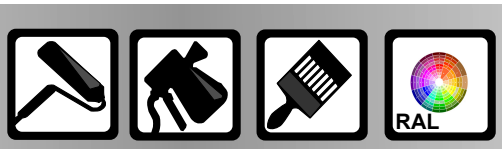
Nelle normali condizioni d'uso il prodotto non è dannoso per gli addetti alla sua manipolazione. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina.



Agore' floor

Vernice protettiva a base di resina metacrilica consolidante impermeabile, protettiva, antipolvere e anticarbonatante per cemento.

- **ALTA IMPREGNAZIONE**
- **FACILE APPLICAZIONE**
- **ALTISSIMA PROTEZIONE**



DESCRIZIONE

AGORE' floor è un prodotto liquido, monocomponente, a bassa viscosità, che penetra profondamente per assorbimento capillare nei manufatti ed in tutte le superfici in cemento.

CARATTERISTICHE GENERALI

AGORE' floor contiene speciali copolimeri termoplastici che esplicano azione consolidante, idrofobizzante, protettiva e anticorrosiva nei confronti dei materiali trattati.
Il cemento trattato con **AGORE' floor** non mostra alcuna tendenza all' assorbimento di acqua in superficie, alla carbonatazione e all'ingiallimento, è resistente ai lavaggi, alle aggressioni atmosferiche anche in ambienti industriali, resiste alle piogge acide, non risulta appiccicoso quindi non dà ritenzione dello sporco.
Il prodotto è molto resistente alle intemperie, ai fumi industriali acidi e basici,agli olii, al cloro, ai Sali, agli acidi diluiti ai raggi UV, alle soluzioni alcaline, ai solventi, ai diluenti ed alle benzine.
AGORE' floor è disponibile in 3 versioni: finitura trasparente, finitura colorata e base neutra per l'ottenimento della finitura colorata mediante l' aggiunta di paste pigmentate.
I pavimenti esterni realizzati in cemento e trattati con **AGORE' floor** risultano impermeabili e traspiranti.

CAMPI D'IMPIEGO

AGORE' floor è un prodotto specifico per il consolidamento e la protezione di manufatti in cemento sia in verticale che in orizzontale. E' ottimo per il trattamento di pavimentazioni all' interno di locali tipo garage, magazzini, cantine, ecc. e di superfici all 'aperto quali piazzali, parcheggi, viali, cortili, ecc.
Un notevole vantaggio applicativo di **AGORE' floor** è quello di consentire l'applicazione del trattamento protettivo antipolvere anche su superfici cementizie appena realizzate. Infatti, a differenza delle vernici antipolvere tradizionali, che devono essere applicate esclusivamente su cemento ben stagionato, AGORE' floor trasparente può essere applicato già 8 ore dopo la realizzazione del manufatto cementizio, mentre AGORE' floor colorato dopo soli 10 giorni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Stato fisico	liquido
Versioni (lucido e opaco)	trasparente, neutra e colorata
Colori	cartella RAL
Densità del trasparente	0.98 kg/lt. +/- 0.05
Densità del colorato	1.15 kg/lt. +/- 0.05
Viscosità Brookfield trasparente T= 20 °	150 – 300 cps
CViscosità Brookfield colorato T= 20 °	1500 - 3000 cps
CResistenza agli sbalzi termiciTemperatura di applicazione	da – 35 °C a + 90 °C da + 7 °C a + 35 °C

APPLICAZIONE

AGORE' floor va applicato a pennello, a rullo o a spruzzo.
La versione trasparente può essere applicata già 8 ore dopo la realizzazione del manufatto cementizio. Per l' applicazione di AGORE' floor colorato occorre attendere circa 10 giorni di stagionatura del cemento; si consiglia, inoltre, dI carteggiare il pavimento per rimuovere il latte di cemento che si forma in superficie.
I supporti cementizi vecchi devono essere adeguatamente preparati con interventi di pulitura prima di essere trattati con AGORE' Floor

DILUIZIONE

Il prodotto trasparente è pronto all'uso, non necessita di alcuna diluizione. Se occorre diluire e per la pulizia degli attrezzi utilizzare il Diluente Jolly.
Il colorato va diluito con Diluente Jolly nella misura max del 10 – 15 %.

RESA TEORICA

E' subordinata alla porosità del supporto da trattare. Generalmente con 1 litro di AGORE' floor trasparente si trattano circa 5 - 6 mq di superficie, mentre con 1 litro di AGORE' floor colorato circa 3 - 4 mq

CONSERVAZIONE

AGORE' floor Trasparente: Secchi in ferro da 20 lt., 5 lt., 1 lt.
AGORE' floor Colorato: Secchi in ferro da 20 kg., 5 kg., 1 kg

CONSERVAZIONE

Il prodotto contiene solventi infiammabili. Conservare in luogo fresco, ventilato e riparato da fiamme e fonti di calore. In recipienti originali ed integri il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

AVVERTENZE

Nelle normali condizioni d'uso il prodotto non è dannoso per gli addetti alla sua manipolazione. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina.

AGORE’ EWF 100 TR
nanotecnologie

Finitura epossidica bicomponente idrodiluibile trasparente antigraffio , resistente ai raggi UV.

- **ANTIGRAFFIO**
- **ACIDO RESISTENTE**
- **BASE ACQUA**
- **ALTISSIMA PROTEZIONE**

DESCRIZIONE

AGORE’ EWF 100 TR è un prodotto bicomponente di ultima generazione, a base di resine epossidiche modificate nanostrutturate, idrosolubili, a bassa viscosità.

CARATTERISTICHE GENERALI

AGORE' EWF 100 TR Presenta buona adesione su svariati supporti come cemento, micro cemento, pietre, ferro, acciaio, lamiere, legno, ha buona resistenza agli acidi e ai solventi organici, ottima resistenza agli alcali, buona resistenza all’abrasione e al transito, buona transpirabilità e ottima resistenza alla luce.

CAMPI D'IMPIEGO

AGORE’ EWF 100 TR è uno smalto specifico per la protezione e finitura trasparente di pavimenti in cemento, pavimenti in resina, per laminati in legno, manufatti in legno come porte, finestre, mobili ecc

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	Bianco lattiginoso
Aspetto	Liquido
Versione	Lucida o satinata
Viscosità Brookfield a 25 °C	500-900 cps
Densità a 20 °C	1.05 Kg/Lt ± 0.05
Rapporto di catalisi A : B versione lucida (A = base, B = indurente)	100:67
Rapporto di catalisi A : B versione opaca (A= base, B= indurente)	100:56
Pot-life (prodotto diluito al 10 %) a 20 °C	40 minuti

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo di fuori polvere a 20 °C	3 ore
Tempo di sopraverniciabilità a 20 °C	6 ore
Tempo di polimerizzazione a 20 °C	12 ore
Calpestabilità	24 ore
Tempo di esercizio	4 giorni
Temperatura di applicazione Infiammabilità	da +7°C a +35°CNon
Spessore consigliato film secco	infiammabile40-50 µm

APPLICAZIONE

Prima di applicare il prodotto la superficie deve essere pulita, asciutta, esente da olii, grassi e residui di pitture ed altri parti asportabili. Provvedere a eliminare ogni traccia di qualsiasi agente inquinante. I supporti devono essere sottoposti a leggera abrasivatura meccanica e devono essere esenti da sali insolubili in superficie. Il prodotto una volta applicato si presenta di colore bianco lattiginoso, man mano che asciuga diventa sempre più trasparente. Evitare l'applicazione in condizioni ambientali non idonee e comunque a temperature non inferiori a +7 °C. L'applicazione può essere effettuata a pennello, a rullo o a spruzzo.

DILUIZIONE

Versione Lucida, prima mano, diluire con acqua potabile al 40% ; seconda mano, diluire al 20%.
Versione semilucida, prima mano, diluire con acqua potabile al 50 %; seconda mano , diluire al 30%.

DURATA CATALISI

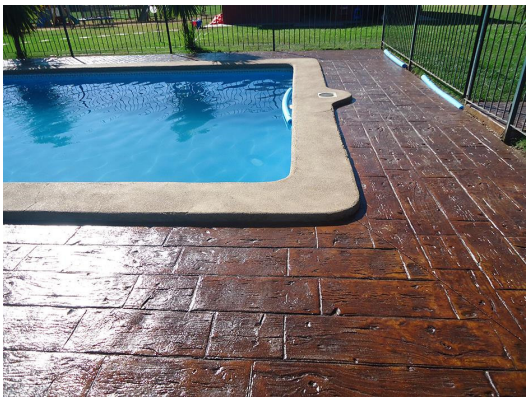
La durata del prodotto catalizzato, ovvero il tempo utile per l'applicazione è circa 40 minuti (in Cond. Ambiente); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata di prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale.
L'essiccazione raggiunge livelli di " fuori polvere" in 3 ore a 20 °C, sovraverniciabilità in 6 ore a 20 °C, completo indurimento in 12 ore a 20 °C.

RESA

La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente con 1 kg di prodotto (A+B) si trattano 8-10 m2 di superficie

CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole. In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.



AGORE RESINE by LEVEL SRL

tel. +39 0775 699842 fax +39 0775 698014 WWW.AGORERESINE.IT