

AUTOEPOX AL500

Livellante epossidico ad alta resistenza esente da solventi



- ALTA LAVORABILITA'
- FACILE APPLICAZIONE
- ESENTE DA SOLVENTI



PRODOTTO
CERTIFICATO



DESCRIZIONE

AUTOEPOX AL500 Malta epossidica bicomponente autolivellante specifica per la realizzazione di pavimentazioni industriali in resina. Prodotto bicomponente, a base di resine epossidiche esenti da solventi ed indurente amminico cicloalifatico, addizionato di cariche e sabbie di quarzo sferoidali a granulometria differenziata.

AUTOEPOX AL500 è una malta autolivellante per la realizzazione di pavimenti in resina dello spessore di 2,5 - 3 mm caratterizzati da eccellenti prestazioni chimico/meccaniche: resistono al transito pedonale intenso e dei mezzi gommati, all'usura, al contatto con numerose sostanze chimiche sia acide che alcaline, sono di facile decontaminazione, hanno un ottimo aspetto estetico. La malta **AUTOEPOX AL500** presenta molti vantaggi applicativi: è di facile e rapida posa in opera, è autolivellante, non dà luogo a ritiro, si presta a rivestire diversi tipi di supporto: cemento, grès, mattonelle, ecc.. E' consigliato solo per uso interno, in quanto può ingiallire sotto l'azione dei raggi UV a meno che non venga sopravverniciato con una vernice poliuretanica alifatica per pavimenti.

CAMPI DI APPLICAZIONI

AUTOEPOX AL500 è specifico per la realizzazione di pavimenti in ambienti industriali e civili: reparti di lavorazione, aree di stoccaggio, corridoi e dovunque si richiedano elevate resistenze chimiche e meccaniche: magazzini, negozi, laboratori, mense, saloni espositivi, ecc..

MODALITA' DI IMPIEGO

Come preparare il supporto.

Prima di applicare il prodotto la superficie deve essere pulita, asciutta, esente da olii, grassi e residui di pitture ed altri parti asportabili. Provvedere a eliminare ogni traccia di qualsiasi agente inquinante. Il supporto deve essere trattato con specifico primer ancorante epossidico esente da solvente, **Primer Apox200** o all'acqua, **Primer A100**. Una cattiva preparazione compromette l'adesione della malta e la presenza di bolle. **AUTOEPOX AL500** si applica con una ragla dentata e un rullo frangibolle. La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, dagli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione. Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

ATTREZZATURE NECESSARIE.

Miscelatore a basso numero di giri, ragla o spatola dentata, rullo frangibolle

LA MESSA IN OPERA.

Versare la malta autolivellante AUTOEPOX AL500 sulla superficie da rivestire e distenderla con l'aiuto di una ragla dentata. Sullo strato di materiale ancora fresco passare un rullo frangibolle allo scopo di disaerare il rivestimento. Il rivestimento in resina può essere armato con rete di vetro per aumentare le resistenze meccaniche. L'armatura è sempre consigliata per superfici ampie, superiori a 200-300 m2. Il pavimento realizzato con AUTOEPOX AL500 è pedonabile dopo 48 ore e carrabile dopo 6-7 giorni dalla posa.

RESA

La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente per ottenere uno spessore di circa 2.5 mm occorrono 4 Kg di prodotto per m2.

UTILITA' PER L'OPERATORE FINALE

Applicare il prodotto in condizioni ambientali con temperatura tra +7 °C e +35 °C ed umidità relativa max il 70%.

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente i prodotti per eliminare eventuali sedimentazioni. Miscelare bene i componenti nel rapporto indicato e il prodotto è pronto all'uso.

Non necessita di alcuna diluizione.

Per il lavaggio degli attrezzi utilizzare Diluente PE o Acetone Puro.

La durata del prodotto catalizzato, ovvero il tempo utile per l'applicazione è circa 30-35 minuti (in Cond. Ambiente); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata di prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale.

Colore	Cartella RAL
Residuo secco in peso Peso specifico a 20 °C	98% ± 2%
Rapporto di miscela in peso A : B (A = base, B = indurente)	1,70 kg/lt
Pot-life a 20 °C	35 minuti
Resistenza a compressione	700 Kg/cm2
Resistenza a flessione	155 Kg/cm
Resistenza a trazione	2140 Kg/cm2
Modulo elastico (DBV)	6700Kg/cm
Allungamento a rottura	21.5 - 1.7 %
Temperatura di applicazione	da +7 °C a +35 °C
Umidità relativa di applicazione	Max 70%
Resistenza all'abrasione Taber test (mola cs17 massa 1000 g giri/min 1000)	108 mg
Coeff. Espansione termica	5x106
Resistenza elettrica (DIN 28052 T. 6)	/°C>109 Ω
Aspetto estetico asciutto	Gloss >50
Infiammabilità	Non infiammabile

*Questi dati sono frutto di prove effettuate in laboratorio, potrebbero venire sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

